

# CIRCULATING FLUIDIZED BED REACTOR

**Publication number:** RU2104442

**Publication date:** 1998-02-10

**Inventor:** ZHAN VIDAL (FR); ZHAN-KSAV E MOREHN (FR);  
ZHAN-POL TESS E (FR)

**Applicant:** STEJN EHNDJUSTRI (FR)

**Classification:**

- **international:** *B01J8/24; B01J8/28; F22B1/02; F22B29/00;  
F22B31/00; F23C10/00; F23C10/04; F23C10/10;  
F23C10/12; F23C99/00; B01J8/24; F22B1/00;  
F22B29/00; F22B31/00; F23C10/00; F23C99/00; (IPC-  
7): F23C11/02; B01J8/28*

- **European:** F22B31/00B8; F23C10/10; F23C10/12

**Application number:** RU19930004641 19930426

**Priority number(s):** FR19920005165 19920427

**Also published as:**

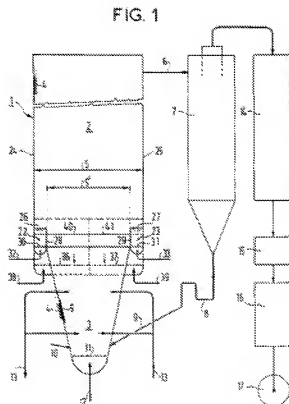
 EP0568448 (A1)  
 JP6094201 (A)  
 FR2690512 (A1)  
 FI931839 (A)  
 CA2094860 (A1)

more >>

Report a data error here

## Abstract of RU2104442

**FIELD:** thermoelectric plants. **SUBSTANCE:** the reactor has lower section 3 with fluidizing lattice 11, inlets 12, 13 of primary and secondary air, and fuel feed 10, upper section 2, internal dense fluidized beds 22, 23 above lower section 3 extracting solid material from the flows of reactor internal recirculation and directing it partially to the external heat exchangers with a dense fluidized bed adjoining the reactor walls at the level of internal fluidized beds 22,23. These external heat exchangers after a heat exchange with the external fluid medium discards the solid material into lower section 3. **EFFECT:** enhanced efficiency. 3 cl, 14 dwg öööl



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



(19) RU (11) 2 104 442 (13) C1  
(51) МПК<sup>6</sup> F 23 C 11/02, B 01 J 8/28

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 93004641/06, 26.04.1993

(30) Приоритет: 27.04.1992 FR 92 05165

(48) Дата публикации: 10.02.1998

(56) Ссылки: 1. FR, заявка, 2323101, кл. F 23 D 19/00, 1977. 22. FR, заявка, 2353332, кл. B 01 J 8/24, 1978. 3. EP, 0444926, кл. F 23 C 11/02, 1991.

(71) Заявитель:

Стейн Эндюстри (FR)

(72) Изобретатель: Жан Видаль[FR],

Жан-Ксавье Моран[FR], Жан-Поль Тессье[FR]

(73) Патентообладатель:

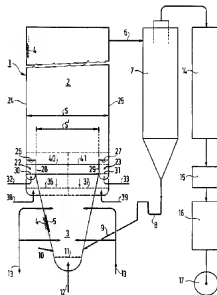
Стейн Эндюстри (FR)

(54) РЕАКТОР С ЦИРКУЛИРУЮЩИМ ПСЕВДООЖИЖЕННЫМ СЛОЕМ

(57) Реферат:

Использование: реактор с циркулирующим псевдоожиженным слоем может быть использован в теплоэлектростанциях.

Сущность: реактор с циркулирующим псевдоожиженным слоем содержит нижнюю зону 3 с решеткой 11 псевдоожижения, входы 12 и 13 первичного и вторичного воздуха и подвод 10 топлива, верхнюю зону 2, внутренние плотные псевдоожиженные слои 22 и 23 сверху нижней зоны 3, отбирающие твердый материал от потоков внутренней рециркуляции реактора и направляющие его частично в наружные теплообменные устройства с плотным псевдоожиженным слоем, примыкающие к стенкам реактора на уровне внутренних псевдоожиженных слоев 22 и 23. Эти наружные теплообменные устройства после теплообмена с наружной текучей средой сбрасывают твердый материал в нижнюю зону 3. 2 з.п. ф-лы, 14 ил.



Sheet 1

RU 2 104 442 C1

RU 2 104 442 C1



RUSSIAN AGENCY  
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(19) **RU** (11) **2 104 442** (13) **C1**  
(51) Int. Cl. <sup>6</sup> **F 23 C 11/02, B 01 J 8/28**

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 93004641/06, 26.04.1993

(30) Priority: 27.04.1992 FR 92 05165

(48) Date of publication: 10.02.1998

(71) Applicant:  
Stejn Ehdjustri (FR)

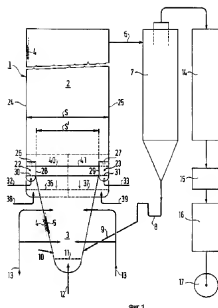
(72) Inventor: Zhan Vidal[FR],  
Zhan-Ksava'e Morehn[FR], Zhan-Pol' Tess'e[FR]

(73) Proprietor:  
Stejn Ehdjustri (FR)

(54) **CIRCULATING FLUIDIZED BED REACTOR**

(57) Abstract:

FIELD: thermoelectric plants. SUBSTANCE: the reactor has lower section 3 with fluidizing lattice 11, inlets 12, 13 of primary and secondary air, and fuel feed 10, upper section 2, internal dense fluidized beds 22, 23 above lower section 3 extracting solid material from the flows of reactor internal recirculation and directing it partially to the external heat exchangers with a dense fluidized bed adjoining the reactor walls at the level of internal fluidized beds 22, 23. These external heat exchangers after a heat exchange with the external fluid medium discards the solid material into lower section 3. EFFECT: enhanced efficiency. 3 cl, 14 dwg



RU 2 104 442 C1

RU 2 104 442 C1

Реактор с циркулирующим псевдоожиженным слоем в настоящее время широко используется в теплоэлектростанциях, причем все большей мощности. Наибольшая электрическая мощность такой действующей теплоэлектростанции 150 МВт.

Существуют три типа циркулирующего псевдоожиженного (клящего) слоя, отличающиеся друг от друга регулированием температуры реактора, которая для эффективной дисульфурации дымовых газов должна поддерживаться постоянной, близкой к 850°C.

Первый отличается наличием теплообменных изделий, монтируемых в реакторе [1], и использует поддержание на определенном уровне содержание твердого материала путем регулирования расходов первичного и вторичного воздуха либо путем изменения рециркуляционного расхода газообразных продуктов сгорания. Однако при возрастании мощности установки возникает необходимость продлить установку теплообменных панелей в реакторе до тех пор, пока более низких уровней, что соответственно увеличивает риск их эрозии.

Второй тип отличается наличием наружных теплообменных устройств, установленных на пути наружной рециркуляции твердой фазы (твердых материалов), удаляемой на выходе из реактора сепаратором [2]. Эти наружные теплообменные устройства устанавливаются на некотором расстоянии от реактора, что требует установки кожухов, связывающих циклон с наружным теплообменным устройством и наружное теплообменное устройство с реактором, с необходимыми уклоном и с соответствующими компенсаторами теплового расширения. При увеличении мощности реактора теплообменная способность его трубчатых стенок обычно не увеличивается пропорционально этому увеличению мощности из-за ограничения стенок по высоте, поэтому мощность наружных теплообменных устройств увеличивается быстрее, как и их количество и размеры. Это еще больше затрудняет или делает невозможным их установку и в настоящее время является фактором, ограничивающим электрическую мощность, которая могла бы вырабатываться по этой технологии.

Третий тип - тот, который указан фирмой Сейтин Эндюстри в ее Европейской заявке N 91401041-8, отличается падением скорости псевдоожиженного газа непосредственно внутри реактора при прохождении газом плотного псевдоожиженного слоя, установленного на промежуточном уровне в реакторе. Это падение скорости происходит благодаря значительному ступенчатому изменению величин сечения реактора (отношение сечений колеблется от 1,2 до 2) и имеет целью улучшить горение за счет увеличения рециркуляции твердого материала в нижней части реактора. Этот третий тип реактора позволяет благодаря наличию теплообменника в этом внутреннем плотном псевдоожиженном слое уменьшить теплообменную способность (мощность теплообмена) внутренних панелей по сравнению с реактором с циркулирующим псевдоожиженным слоем первого типа или

наружных обменных устройств по сравнению с реактором с циркулирующим псевдоожиженным слоем второго типа, но он не позволяет убрать их совсем в установках большей мощности.

Изобретение касается реактора с циркулирующим псевдоожиженным слоем, содержащего нижнюю зону с быстро циркулирующим псевдоожиженным слоем, в которой расположена псевдоожижающая решетка, средства для вдувания первичного воздуха под решеткой и средства для вдувания вторичного воздуха над решеткой, причем стенки реактора, ограничивающие указанную нижнюю зону, снабжены трубами охлаждения, зону, верхнюю по отношению к быстро циркулирующему псевдоожиженному слою, окруженную стенками реактора, снабженными трубами охлаждения, средства для вдувания топлива в нижнюю зону; по меньшей мере одно наружное теплообменное устройство, включающее плотный псевдоожиженный слой, примыкающее к одной из стенок реактора, причем материал этого псевдоожиженного слоя поступает из реактора и обрывается за слоем в нижнюю зону после осуществления теплообмена с наружной подогреваемой текучей средой.

Расположение теплообменного устройства, примыкающего снаружи к реактору [3], соответствует варианту реактора второго типа.

В реакторе этого типа наружное теплообменное устройство запитывается материалом через сифон от расположенного перед этим последним циклона, отделющего твердые материалы, удаляемые из верхней части верхней зоны реактора. Это наружное теплообменное устройство, расположенное ниже циклона и сифона, примыкает к нижней части нижней зоны, что является недостатком, так как мешает вдуванию вторичного воздуха на одной из основных стенок реактора, ограничивая, таким образом, расстояние между передней и задней стенками, а следовательно, и мощность реактора при данной определенной длине задней стенки.

Реактор согласно изобретению, свободный от этого недостатка, отличается тем, что он содержит по меньшей мере одно внутреннее устройство плотного псевдоожиженного слоя, установленное в верхней части нижней зоны, на одной или нескольких сторонах реактора и позволяющее собирать с одной стороны материал, подвигаясь вдоль стенок верхней зоны, и с другой стороны материал, возвращающийся в псевдоожиженный слой из-за снижения скорости псевдоожиженного газа при прохождении сквозь один или несколько внутренних плотных псевдоожиженных слоев, причем отношение поперечного сечения верхней зоны к поперечному сечению нижней зоны на уровне внутреннего/нижнего/псевдоожиженного/слоя/ находится в пределах значений от 1,05 до 2, и что наружное/верхнее/ теплообменное/устройство/ располагается/над/ входами вторичного воздуха и твердый материал поступает в них от внутреннего/нижнего/псевдоожиженного/слоя/ев/, при этом твердый материал, переполняющий этот/нижний/ внутренний/нижний/псевдоожиженный/слой/и/, обрывается/

в нижнюю зону

Кроме того, реактор по своей конструкции легко может быть выполнен ограниченным по высоте.

На фиг. 1 показан вид спереди предлагаемого реактора; на фиг. 2 - вид сверху реактора, представленного на фиг. 1; на фиг. 3 - реактор по фиг. 1, вид сбоку; на фиг. 4 - разрез IV-IV на фиг. 2; на фиг. 5 - разрез V-V на фиг. 2; на фиг. 6 - разрез VI-VI на фиг. 2; на фиг. 7 - первый вариант выполнения реактора согласно изобретению: а - вид сбоку, б - вид сверху и с - вид спереди; на фиг. 8 - то же, второй вариант: а - вид сбоку, б - вид сверху, с - вид спереди; на фиг. 9 - то же, третий вариант: а - вид сбоку, б - сверху, с - спереди; на фиг. 10 - вариант, вид спереди, реактора согласно изобретению, предназначенного для получения большой мощности и имеющего нижнюю зону, разделенную на две части; на фиг. 11 - то же, вид сверху; на фиг. 12 - то же, вид сбоку; на фиг. 13 - то же, частичный с увеличением вид реактора; на фиг. 14 - паро-водяной контур установки, частью которой является реактор по фиг. 10.

Являющийся предметом изобретения реактор с циркулирующим псевдооживленным слоем, предназначенный для сжигания углеродистого материала, представлен на фиг. 1-6

Он содержит трубчатый кожух 1, разделенный на две зоны: верхнюю зону 2, где трубы 4 расположены внутри открыто и охлаждаются твердый материал и газы, и нижнюю зону 3, где трубы 4 покрыты огнеупорным материалом 5 для их защиты от эрозии; трубопровод 6, расположенный сверху верхней зоны 2, который направляет газы с содержащимися в них твердым материалом к циклону 7, где происходит отделение твердого материала и затем отобранные твердые материалы возвращаются через сифон 8 и трубопровод 9 в нижнюю зону 3 реактора; один или несколько входов 10 для топлива; псевдооживляющую решетку 11, сквозь которую дувается первичный воздух, вводимый через вход 12, несколько каналов 18, подводящих вторичный воздух на одном или нескольких уровнях в нижнюю часть 3 реактора, рециркуляющие теплообменники в кожухе 14, через который проходит твердый материал, через газ циклона 7, обогреватели 15 воздуха; пылеуловитель 16 и отводную трубу 17.

Отличительным признаком этого реактора является наличие в нем наружных устройств теплообмена, участвующих в охлаждении псевдооживленных твердых материалов, движущихся в газе и работающих в следующих условиях.

а) Твердые материалы, проходящие через эти наружные устройства теплообмена 18 - 21, отбираются из рециркуляционных потоков, образующихся внутри, на промежуточном уровне в реакторе, в верхней части нижней зоны, а не из наружного рециркуляционного потока твердых материалов, улавливаемых сепаратором 7, установленным на выходе из реактора.

б) Для улавливания этих твердых материалов на промежуточном уровне реактора установлены, как показано на фиг. 4, два устройства внутренних плотных

псевдооживленных слоев 22 и 23 сверху нижней зоны 3, разделяя, таким образом, реактор на две части: верхнюю зону 1 с поперечным сечением  $S_1$  и нижнюю зону 3 переменного сечения, но максимальное поперечное сечение  $S_2$  которой на уровне двух внутренних плотных псевдооживленных слоев 22 и 23 меньше  $S_1$ . Количество собранного твердого материала будет зависеть от двух факторов

- от длины стенок, у которых установлены внутренние плотные псевдооживленные слои 22 и 23, то есть от длины боковых сторон 24 и 25 в примере, представленном на фиг. 1 - 4;
- от быстрого снижения скорости псевдооживленных газов, соответствующего отношению  $S_2/S_1$  поперечных сечений реактора, при этом скорости псевдооживляющего слоя в этих двух сечениях  $S_1$  и  $S_2$  останутся всегда в диапазоне 2,5-12 м/с, используемой в циркулирующем псевдооживленном слое.

Материал во внутренних плотных псевдооживленных слоях 22 и 23 имеет уровень 26 и 27, регулируемый естественным образом за счет переполнения и сброса материала в нижнюю зону 3 реактора по всей длине внутренних стенок 28 и 29 внутренних устройств псевдооживляющего слоя 22 и 23 (фиг. 2). Обычно эти устройства оборудуются псевдооживляющими решетками 30 и 31 и подводами 32 и 33 псевдооживляющих газов.

с) Чтобы получить твердый материал от внутренних устройств плотного псевдооживленного слоя 22 и 23, четыре наружных теплообменных устройства 18 - 21 (фиг. 2), которые также являются устройствами плотного псевдооживляющего слоя, устанавливаются на передней стороне 35 и на задней стороне 36 реактора. Они оборудованы псевдооживляющими решетками 36 и 37 и имеют подводы 38 и 39 воздуха для псевдооживления. Уровни 40 и 41 твердого материала, движущегося в псевдооживленных осях устройств 18 - 21, также регулируются их переполнением и сбросом лишнего материала в нижнюю зону 3 реактора, как показано под позициями 42 - 45 на фиг. 2 и 5, вблизи вертикальных плоскостей, разделяющих теплообменные устройства 18 и 19 или наружные теплообменные устройства 20 и 21, эти уровни 40 и 41 регулируются по величине более низкой, чем уровни 26 и 27 внутренних плотных псевдооживленных слоев 22 и 23, чтобы обеспечить циркуляцию твердого материала между внутренними плотными псевдооживленными слоями 22 и 23, наружными теплообменными устройствами 18 - 21, и нижней зоной 3 реактора. Относительное расположение внутреннего плотного псевдооживленного слоя 22, наружного теплообменного устройства 18 и внутренней полости реактора показано на фиг. 5 и 6.

Внутренний плотный псевдооживляющий слой 22 сообщается с внутренней полостью реактора своей верхней частью, куда попадает твердый материал, падающий из верхней зоны 2 реактора, и переполняясь, возвращает частично твердый материал в нижнюю зону 3 по всей своей длине через стенку 26 сброса.

Наружное теплообменное устройство 18, установленное у задней стенки 35 реактора, полностью отделено от реактора этой

стенкой, за исключением окна 42, по нижнему уровню 40 которого регулируется высота плотного псевдооживленного слоя в наружном теплообменном устройстве, твердый материал, необходимый для работы теплообменного устройства 18 поступает из внутреннего плотного псевдооживляющего слоя 22 по каналу 46 и возвращается в нижнюю зону 3 реактора за счет переполнения через нижний край окна 42. Сечение окна 42 имеет размеры, обеспечивающие продукту через наружное теплообменное устройство 18. В него погружен трубчатый теплообменник 50 (фиг. 6), обеспечивающий частично охлаждение реактора. Движущая сила, необходимая для циркуляции твердого материала между внутренним плотным псевдооживленным слоем и наружным теплообменным устройством, обеспечивается разницей  $H$  уровней 28 и 49 двух плотных псевдооживленных слоев 22 и 18 (фиг. 5 и 6), расход твердого материала, перемещающегося от внутреннего плотного псевдооживленного слоя 22 к наружному теплообменному устройству 18, пройдет через канал 46 с псевдооживленным материалом, снабженным механическим регулирующим средством (типа иглочатого клапана) или регулирующим средством с вдуванием воздуха (в этом последнем случае расход материала регулируется количеством вдуваемого воздуха). Этот канал 46 может проходить снаружи указанных обоих плотных псевдооживленных слоев или через отверстие в стенке, общей для этих двух плотных псевдооживленных слоев.

Такое же взаимное расположение должно быть между внутренним плотным псевдооживленным слоем 22, наружным теплообменным устройством 20 и внутренней полостью реактора или между внутренним плотным псевдооживленным слоем 23, наружным теплообменным устройством 19 или 21 и внутренней полостью реактора, при этом в наружные теплообменные устройства 19, 20 и 21 материал поступает по каналам 47, 48 и 49 из внутренних плотных псевдооживленных слоев 22 и 28.

а) Внутренние плотные псевдооживленные слои 22 и 23 имеют размеры, зависящие от следующих параметров.

Их ширина соответствует выбору отношения  $S/S_1$  двух внутренних сечений реактора, это отношение должно быть принято таким, чтобы расход твердого материала, падающего во внутренние плотные псевдооживленные слои 22 и 23, был быльшим, чем расход материала, используемого в наружных теплообменных устройствах 18 - 21. При таких условиях некоторое количество твердого материала всегда будет при переполнении плотных внутренних псевдооживленных слоев 22 и 23 падать через края стенок 28 и 29 в нижнюю зону 3 реактора. Это отношение  $S/S_1$  реактора согласно изобретению находится в пределах 1,05 - 2.

Их высота рассчитывается в зависимости от расхода твердого материала, необходимого для функционирования наружных примыкающих к реактору теплообменных устройств 18 - 21, а также от разницы  $H$  уровней плотных внутренних псевдооживленных слоев 22 и 23 и наружных

плотных псевдооживленных слоев 18 - 21.

Псевдооживляющие газы для внутренних плотных псевдооживленных слоев 22 и 23 должны быть инертными, так как в этих псевдооживленных слоях не имеется теплообменников и следует избегать возможного горения углеродистых материалов, способных спекаться, поэтому в качестве газов для псевдооживления следует использовать газообразные продукты сгорания, отбираемые на выходе из обеспыливателей 16, эти газы должны по составу соответствовать очень малому количеству оборотных (рециркулируемых) газов.

Размеры наружных теплообменных устройств 18 - 21, примыкающих к передней стенке 34 и к задней стенке 35 реактора, определяются теплообменом, который они должны обеспечивать для того, чтобы реактор мог функционировать при заданной температуре, выбираемой обычно равной 850 °C, необходимой для наилучшей десульфурации. Поэтому эти наружные теплообменные устройства 18 - 21 имеют ширину и высоту значительно больше, чем ширина и высота внутренних плотных псевдооживленных слоев 22 и 23.

Таким образом, описанный реактор имеет два типа поверхностей охлаждения: - трубчатые стенки верхней зоны 2 реактора, теплообмен в которых определяется содержанием твердого материала, зависящим от оптимизации параметров горения (расход первичного и вторичного воздуха), и не поддается индивидуальному регулированию; - четыре наружных теплообменных устройства 18 - 21, примыкающие к реактору, теплообмен в которых поддается индивидуальному регулированию путем воздействия на расходы поступающего в них твердого материала через каналы 46 - 49, которые позволяют таким образом

регулировать рабочую температуру реактора при любых режимах и при необходимости параллельно осуществлять регулирование теплообмена с одной или несколькими внешними текучими средами.

Расположение внутренних плотных псевдооживленных слоев 22 и 23 и наружных теплообменных устройств 18 - 21, показанных на фиг. 1-6, может быть изменено. Согласно другим неограничивающим примерам их взаимное расположение может быть таким, как показано на фиг. 7 - 9.

На фиг. 7 внутренние плотные псевдооживленные слои и наружные теплообменные устройства 18 - 21 расположены на одних и тех же стенках, на фиг. 8 наружные теплообменные устройства 18 и 19 расположены на одной и той же боковой стенке, тогда как внутренние плотные псевдооживленные слои 22 и 23 остаются расположенными на передней и задней стенках, на фиг. 9 имеется только одно наружное теплообменное устройство 18, установленное на одной из боковых стенок, и один внутренний плотный псевдооживленный слой 22, установленный на передней стенке.

Основное преимущество этого нового реактора с циркулирующим псевдооживленным слоем состоит в том, что в нем появляется возможность благодаря упрощению подосредования наружных

теплообменных устройств 18 - 21 устанавливать эти последние на таком уровне, чтобы нижняя зона 3 реактора одновременно освобождалась от этих наружных теплообменных устройств 18 - 21 и от их связи с реактором и могла бы быть применена только для создания и размещения в ней систем, обеспечивающих горение (первичный воздух, вторичный воздух) и возврата твердого вещества из циклонов 7, установленных на выходе из реактора. Этот отличительный признак позволяет расширить область применения реактора в сторону больших мощностей, как показано в нижеследующем примере.

На фиг. 10 - 13 показан реактор с циркулирующим псевдоожиженным слоем большой мощности (электрической мощности в 300 МВт).

Мощность теплообмена составляет примерно 750 МВт, в том числе 450 МВт - мощность теплообмена на участке внутренних трубчатых стенок реактора (125 МВт) и наружных теплообменных устройств (325 МВт) и 300 МВт - мощность теплообмена в теплообменниках, заключенных в кожухе 14 и подогревателей 15 воздуха.

Нижняя зона 3 разделена на две части 3А и 3В, что позволяет разделить надвое ширину между боковыми стенками 24 и 25. Ширина является ограничивающим фактором для проникновения струй вторичного воздуха 13, необходимых для обеспечения хорошего горения.

Входы 12, 13 и 9 первичного воздуха, вторичного воздуха и возврата твердого материала из циклона 7 соответственно, расположены оптимальным образом вокруг нижних частей 3А и 3В благодаря установке в соответствии с вышеизложенными приемами двух внутренних плотных псевдоожиженных слоев 22 и 23, смонтированных у левой и правой боковых стенок 24 и 25 реактора, и четырех наружных теплообменных устройств 18 - 21, примыкающих к реактору снаружи, к задней и наружной стенкам 35 и 34 и загерметизированным твердым материалом по каналам 46 - 49 с псевдоожиженным слоем.

Каждый из четырех теплообменных аппаратов 18 - 21 разделен на две части (18А, 18В и т.д.) срединной перегородкой 50 - 53, открытой в своей верхней части для того, чтобы при переполнении этих теплообменных устройств материал мог сбрасываться в следующее за ним часть реактора.

Таким образом, как показано на фиг. 11 и 13, теплообменное устройство 18 разделено на две части 18А и 18В, в часть 18А твердый материал поступает от внутреннего плотного псевдоожиженного слоя 22 по каналу 46, в часть 18В твердый материал поступает при переполнении через вертикальную перегородку 50, верхний уровень которой соответствует 40А (фиг. 13), причем твердый материал падает в нижнюю часть 3А реактора через окно 42, нижний уровень 42В которого определяет высоту псевдоожиженного слоя части 18В.

Внутренние плотные псевдоожиженные слои 22 и 23 оборудованы псевдоожижающими решетками 30 и 31, сквозь которые средствами 32 и 33 дувается инертные псевдоожижающие газы. Наружные теплообменные устройства, например 18А,

18В, 20А и 20В, оборудованы решетками псевдоожижения, например 36А, 36В, 37А и 37В, через которые дувается псевдоожижающий воздух с помощью, например средств 38А, 38В, 39А и 39В и т.д.

В качестве примера можно предусмотреть применение такого реактора с циркулирующим псевдоожиженным слоем электрической мощности в 300 МВт на тепловой паротурбинной станции с давлением пара ниже критического, водо-паровой контур которой показан на фиг. 14.

Машинный зал содержит трехцилиндровую турбину с тремя цилиндрами высокого давления (НР), среднего давления (МР) и низкого давления (ВР), конденсатор С, получающий пар низкого давления из цилиндра ВР, конденсаторный насос Е, пароподогреватели низкого давления ВП, в которые поступает вода, откачанная насосом Е, дегазатор Д, питающие насосы РА, пароподогреватели высокого давления РНП.

Котел с циркулирующим псевдоожиженным слоем содержит экономайзер 55, вода в который поступает от пароподогревателей высокого давления РНП два параллельно действующих испарителя 56 и 57, низкотемпературный пароперегреватель 58, среднетемпературный пароперегреватель 59 и высокотемпературный пароперегреватель 60, низкотемпературный вторичный пароперегреватель 61 и высокотемпературный вторичный пароперегреватель 62. Высокотемпературный пароперегреватель 60 подает пар высокого давления в цилиндр НР. Этот последний направляет пар во вторичные пароперегреватели 61 и 62, которые снабжают паром цилиндр МР среднего давления.

На фиг. 10 показаны положения испарителя 56, образованного трубами 4, расположенными, как показано на фиг. 1, на внутренних стенках реактора, а также высокотемпературного пароперегревателя 60, низкотемпературного вторичного пароперегревателя 61 и экономайзера 55 в кожухе 14.

На фиг. 11 показано расположение аппаратов в наружных теплообменных устройствах 18 - 21, примыкающих на промежуточном уровне к реактору среднетемпературных пароперегревателей 59 и испарителей 57 соответственно в наружных теплообменных устройствах 20А и 21А, 20В и 21В, высокотемпературных вторичных пароперегревателей 62 и низкотемпературных пароперегревателей 58 соответственно в наружных теплообменных устройствах 18А и 19А, 18В и 19В.

Теплообмен между твердым материалом и паром в наружных теплообменных устройствах 20 и 21 позволяет регулировать температуру реактора, поддерживая ее, например, на уровне 850°C.

Теплообмен между твердым материалом и паром в теплообменных устройствах 18 и 19 позволяет регулировать температуру вторичного перегретого пара, поддерживая ее на заданной величине, равной, например, 565 °C.

На фиг. 10 хорошо видно, что вся нижняя зона реактора разделена на две части, каждая из которых может быть оборудована

совершенно независимо от наружных теплообменных устройств, своими контурами горения, а именно двумя или несколькими уровнями подачи вторичного воздуха на восьми стенках реактора и возвратами от четырех циклонов на боковых стенках.

По существу, каждая нижняя часть 3А или 3В соответствует одному реактору с циркулирующим псевдоожиженным слоем электрической мощностью в 150 МВт.

Вышеприведенный пример соответствует электрической мощности в 300 МВт, но реактор, согласно изобретению, может быть выполнен на большую электрическую мощность, например 600 МВт, путем увеличения длины боковых стенок и поверхности наружных теплообменных устройств на передней и задней стенках.

#### Формула изобретения:

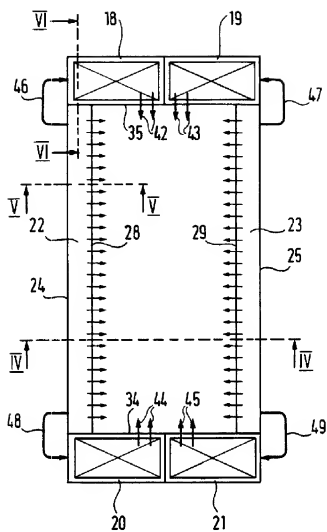
1. Реактор с циркулирующим псевдоожиженным слоем, содержащий нижнюю зону с быстро циркулирующим псевдоожиженным слоем, снабженную решеткой псевдоожижения, средствами подачи первичного воздуха под решеткой и средствами вдувания вторичного воздуха над решеткой, причем стенки реактора, ограничивающие указанную нижнюю зону, содержат трубы охлаждения, верхнюю зону с быстро циркулирующим псевдоожиженным слоем, ограниченную стенками реактора, снабженными трубами охлаждения, средства введения топлива в нижнюю зону, по меньшей мере одно наружное теплообменное устройство, включающее плотный псевдоожиженный слой, примыкающее к одной из стенок реактора, причем указанный псевдоожиженный слой подпитывается

твердым материалом из внутренней полости реактора и сбрасывает этот материал в нижнюю зону после теплообмена с подогреваемой наружной текучей средой, отличающийся тем, что он содержит один или несколько внутренних плотных псевдоожиженных слоев, установленных в верхней части нижней зоны на одной или нескольких стенках реактора и позволяющих собирать как твердый материал, падающий вдоль стенок верхней зоны, так и твердый материал, падающий обратно в слой за счет снижения скорости псевдоожижающего газа при прохождении его сквозь один или несколько внутренних плотных псевдоожиженных слоев, при этом отношение  $S/S_1$  поперечного сечения  $S$  верхней зоны к сечению  $S_1$  нижней зоны, измеренному на уровне одного или нескольких внутренних псевдоожиженных слоев, составляет 1,05 2,0, и несколько наружных теплообменных устройств расположены над вводами вторичного воздуха и возвратами и выполнены с возможностью подпитки твердым веществом от одного или нескольких внутренних плотных псевдоожиженных слоев, при переполнении их за счет сбрасывания твердого материала в нижнюю зону.

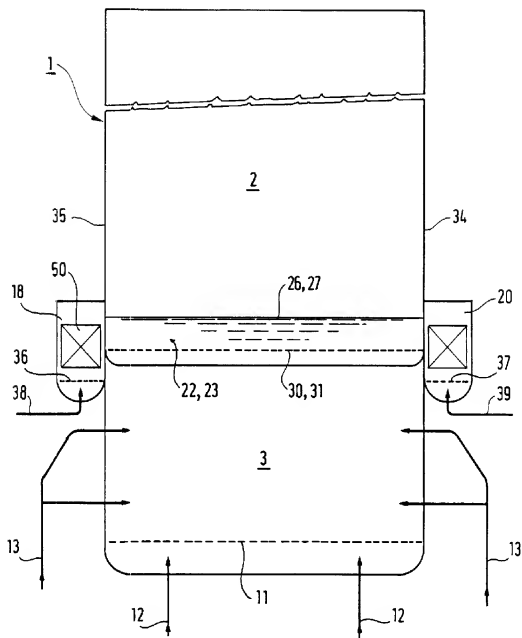
2. Реактор по п. 1, отличающийся тем, что некоторые из наружных теплообменных устройств выполнены с возможностью регулирования рабочей температуры реактора.

3. Реактор по п. 1 или 2, отличающийся тем, что некоторые из наружных теплообменных устройств служат для регулирования температуры вторичного перегретого (перегретых) пара (паров) в котле теплоцентрали.

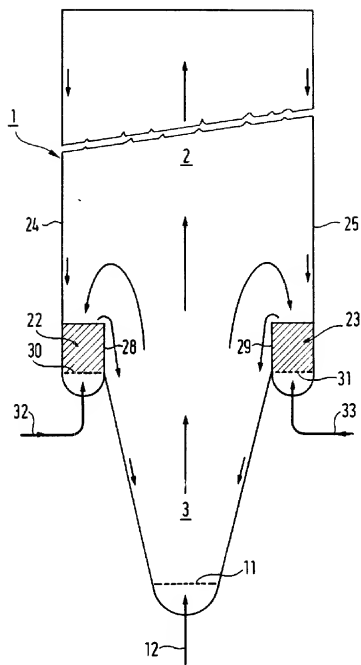




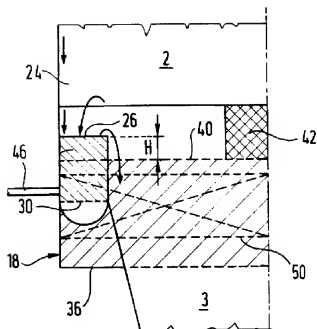
Фиг.2



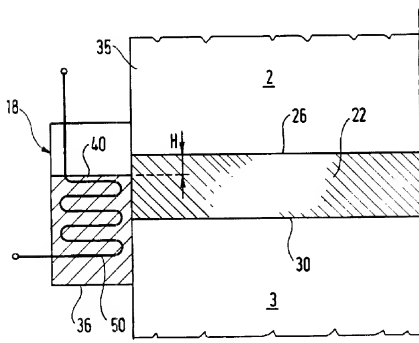
Фиг.3



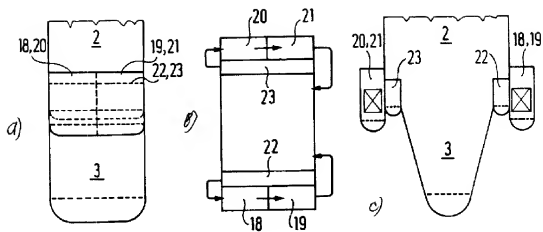
Фиг. 4



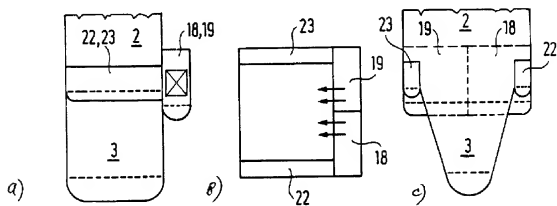
Фиг.5



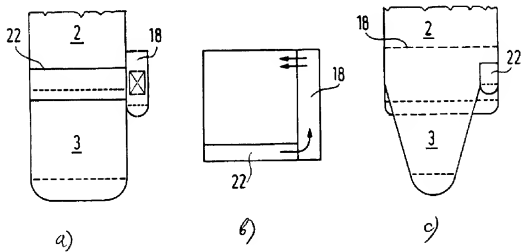
Фиг.6



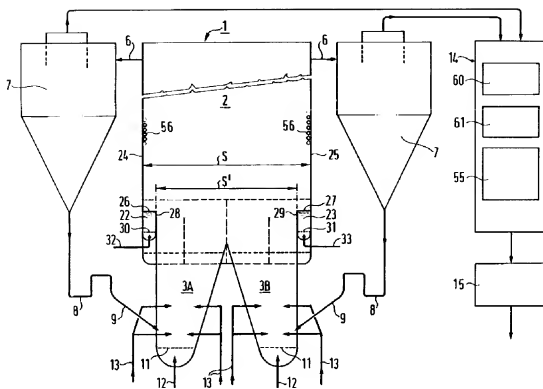
Фиг. 7



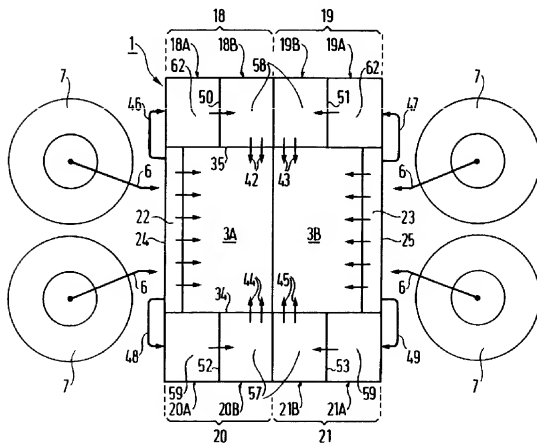
Фиг. 8



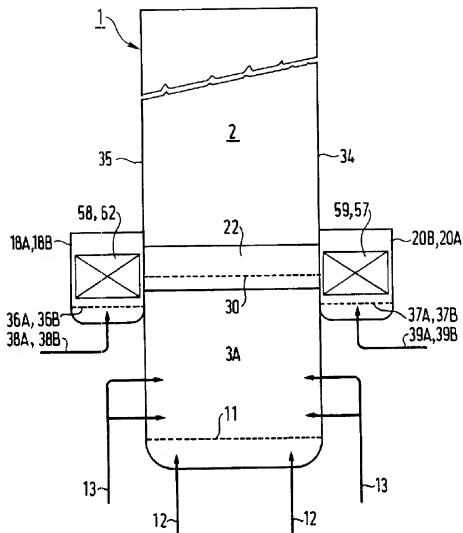
Фиг. 9



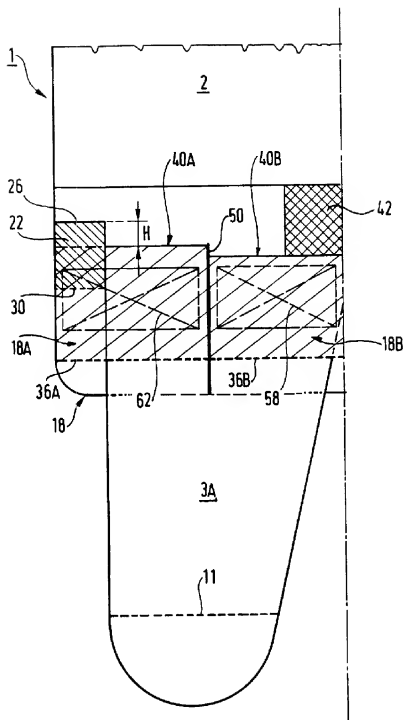
Фиг.10



Фиг.11

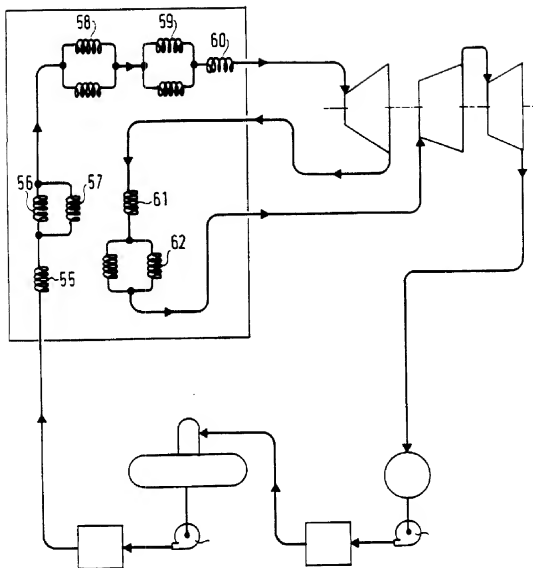


Фиг. 12



ФИГ. 13





Фиг.14